

# PLUSSSZ VITAMIN B COMPLEX DRINK, 250 ml

Nasza cena: 2,51 zł



## Opis słownikowy

Opakowanie	250ml
Postać	PŁYN
Producent	POLSKI LEK POLSKA
Rejestracja	Suplement diety

## Opis produktu

### OPIS

**PLUSSSZ VITAMIN B COMPLEX DRINK to suplement diety w postaci gazowanego napoju wieloowocowego o smaku pomarańczy i cytryn z dodatkiem witamin.**

Produkt przeznaczony **dla osób dorosłych**.

Smak pomarańczy i cytryn.

Produkt pasteryzowany.

Bez dodatku cukrów. Zawiera naturalnie występujące cukry.

Zawiera substancje słodzące.

### SKŁADNIKI

woda, soki z zagęszczonych soków z: jabłek (19%), pomarańczy (0,5%) i cytryn (0,5%); dwutlenek węgla; regulator kwasowości: kwas cytrynowy; przeciwutleniacz: kwas askorbinowy; aromaty; substancja słodząca: sukraloza; wzmacniacz smaku: erytrytol; barwnik: karoteny; witaminy: niacyna (amid kwasu nikotynowego), B6 (chlorowodorek pirydoksyny), kwas foliowy (kwas pteroilomonoglutaminowy), B12 (cyjanokobalamina), biotyna (D-biotyna) i kwas pantotenowy (D-pantotenian wapnia).

Wartość odżywcza	100 ml	250 ml
energia	37kJ/ 9 kcal	93kJ/ 20 kcal
tłuszcz	0 g	0 g
w tym kwasy nasycone	0 g	0 g

one		
węglowodany	2,1 g	5,3 g
- w tym cukry	2,1 g	5,3 g
białko	0 g	0 g
sól	0 g	0 g

Witaminy	250 ml – 1 puszka (%RWS*)
Niacyna (B3)	16 mg (100%)
Witamina B6	1,4 mg (100%)
Kwas foliowy (B9)	200 mcg (100%)
Witamina B12	2,5 mcg (100%)
Biotyna (B7)	50 mcg (100%)
Kwas pantotenowy (B5)	6 mg (100%)

\*%RWS - referencyjne wartości spożycia

#### WŁAŚCIWOŚCI SKŁADNIKÓW

**Witamina B 6 i witamina B12** przyczyniają się do zmniejszenia uczucia zmęczenia i znużenia oraz pomagają w utrzymaniu prawidłowego metabolizmu energetycznego.

**Biotyna, niacyna, witaminy B6 i B12** pomagają w utrzymaniu prawidłowych funkcji psychologicznych oraz w prawidłowym funkcjonowaniu układu nerwowego.

**Biotyna** pomaga zachować zdrowe włosy i skórę.

**Witamina B12** pomaga w prawidłowym funkcjonowaniu układu odpornościowego.

#### OBJĘTOŚĆ NETTO

250 ml

#### ZALECANE DZIENNE SPOŻYCIE

**Dorośli:** 1 puszka (250 ml) dziennie.

Spożyć bezpośrednio po otwarciu.

Najlepiej smakuje schłodzony.

Nie zamrażać.

#### PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym, chłodnym i zacienionym miejscu.

#### PRODUCENT / DYSTRYBUTOR

POLSKI LEK Sp. z o.o.  
ul. Chopina 10  
34-100 Wadowice

**INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**

Nie przekraczać zalecanej dziennej porcji do spożycia.

Suplement diety nie może być stosowany jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.

Dla zdrowia ważna jest zróżnicowana dieta oraz zdrowy tryb życia.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie należy stosować preparatu w przypadku nadwrażliwości na którykolwiek składnik preparatu.

Nie należy spożywać po upływie daty minimalnej trwałości.