

# Bromelan, 30 tabletek dojelitowych

Nasza cena: 22,57 zł



## Opis słownikowy

Opakowanie	*30
Postać	TABL.DOJELIT.
Producent	SOLINEA SP. Z O.O. SP.K. POLSKA [PL]
Rejestracja	Suplement diety

## Opis produktu

### Opis

## Bromelan, 30 tabletek dojelitowych

Preparat, dzięki któremu możesz wspomagać prawidłowe działanie zatok przynosowych – szczególnie w przypadku stanów zapalnych. Jego głównym składnikiem jest pozyskiwana z ananasa **bromelaina**.

## Wskazania

Wspomaganie prawidłowego funkcjonowania zatok przynosowych, szczególnie w przypadku stanów zapalnych.

## Przeciwwskazania

Nadwrażliwość na którykolwiek ze składników preparatu. W przypadku wystąpienia objawów niepożądanych, należy zaprzestać stosowania preparatu i skonsultować się z lekarzem. Nie należy przekraczać zalecanej porcji do spożycia w ciągu dnia. Preparat nie może być stosowany jako substytut zróżnicowanej diety. Produktu nie zaleca się kobietom w ciąży i karmiącym piersią.

## Składniki

Substancja wypełniająca: celuloza (mikrokrystaliczna), bromelaina, ekstrakt z kwiatów bzu czarnego, substancje glazurujące: szelak, sól sodowa karboksymetylocelulozy, talk, rutozyd, substancje wypełniające: celuloza, sól sodowa karboksymetylocelulozy usieciowana, substancje przeciwzbrylające: dwutlenek krzemu, sole magnezowe kwasów tłuszczowych, substancja glazurująca: glicerol.

Składniki w dziennej porcji preparatu	1 tabletką	2 tabletki
Bromelaina	100 mg	200 mg
Ekstrakt z kwiatów bzu czarnego	100 mg	200 mg
Rutozyd	30 mg	60 mg

## Właściwości składników

**Bromelaina** enzym pozyskiwany z ananasa, który charakteryzuje się szerokim spektrum aktywności proteolitycznej i bierze udział w hydrolizie wiązań peptydowych białek.

**Ekstrakt z kwiatów bzu czarnego** to tradycyjny surowiec roślinny, wspomaga naturalną odporność organizmu.

Rutozyd ma właściwości antyoksydacyjne i uszczelniające naczynia krwionośne.

## Zalecana dzienna dawka

**Dzieci od 6 roku życia:** 1 tabletką dwa razy dziennie.

**Dorośli:** od 2 do 4 tabletek dziennie.

Nie rozgryzać. Przyjmować między posiłkami. Preparat może być przyjmowany przewlekle.

## Przechowywanie

Przechowywać w suchym, ciemnym i niedostępnym dla dzieci miejscu, w temperaturze pokojowej. Chronić od światła i bezpośredniego działania słońca.

**Masa netto:** 19,8 g

**Ulotka do pobrania**

Bromelan, tabletki

**Nie należy przekraczać zalecanej dziennej porcji.**

**Suplement diety nie może być stosowany jak substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.**

**Dla utrzymania prawidłowego stanu zdrowia należy stosować zróżnicowaną dietę i prowadzić zdrowy tryb życia.**

**Podmiot odpowiedzialny**

Solinea Sp. z o.o. Sp. K.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Nie przekraczać zalecanej dziennej porcji do spożycia.

Suplement diety nie może być stosowany jako substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.

Dla zdrowia ważna jest zróżnicowana dieta oraz zdrowy tryb życia.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie należy stosować preparatu w przypadku nadwrażliwości na którykolwiek składnik preparatu.

Nie należy spożywać po upływie daty minimalnej trwałości.